

Unsere Schamotte-Qualitäten

...für jede Anforderung

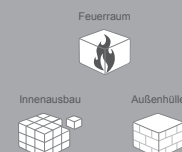


HBO+



Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- unsere hellrote Standard-Qualität bekommt ihre charakteristische Farbe von unserem heimischen Rohstoff
- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- für alle Bereichen einer Feuerstätte
- sehr gute Bearbeitbarkeit bei guter mechanischer Festigkeit



WKS



Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- sehr gute mechanische Festigkeit



HSM massiv



Dichte:
2,4 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.000 °C

- Schwerschamotte für den Festbrennstoff Holz
- für keramische Züge und die Außenhülle einer Feuerstätte
- hohe Dichte und Wärmeleitfähigkeit
- größere Wärmeenergiemenge bei gleichem Steinvolumen
- schnelle Reaktionsfähigkeit auf Temperaturveränderungen

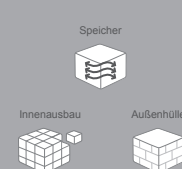


HST



Dichte:
2,8 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
600 °C

- Schwerschamotte für den Festbrennstoff Holz
- sehr hohe Dichte und über alle Temperaturen gleich bleibende sehr hohe Wärmeleitfähigkeit.
- für die keramischen Züge und die Außenhülle einer Feuerstätte
- größere Wärmeenergiemenge bei gleichem Steinvolumen
- schnelle Reaktionsfähigkeit auf Temperaturveränderungen



HBW



Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- dank des eleganten Farbtönen besonders für sichtbare Oberflächen geeignet

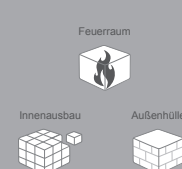


HBC



Dichte:
1,7 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für den Festbrennstoff Holz
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- hinsichtlich der Wärmeausdehnung verbessert
- dank des eleganten Farbtönen besonders für sichtbare Oberflächen geeignet

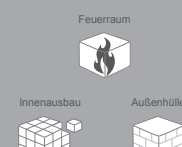


NEU NERO



Dichte:
2 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für den Festbrennstoff Holz
- Einsatz insbesondere in Kamineinsätzen und im Sichtbereich des Brennraumes
- dank des sehr dunklen Farbtönen besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



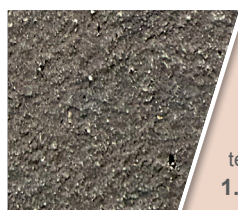


NEU



NERO - wohlige Wärme, kühle Optik

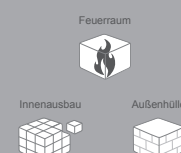
Mit NERO erweitern wir unser Sortiment um eine Schamotte-Qualität mit besonderem Fokus auf Design. Die anthrazitfarbene Oberfläche schafft einen ruhigen, dunklen Hintergrund, der das Feuer in den Mittelpunkt rückt und Sichtbereiche modern und klar wirken lässt.



Dichte:
2 kg/dm³

Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für den Festbrennstoff Holz
- Einsatz insbesondere in Kamineinsätzen und im Sichtbereich des Brennraumes
- dank des sehr dunklen Farbtons besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



Technische Daten - Gesamtüberblick

Bezeichnung	HBO+	WKS	NERO	HSM massiv	HST	HBW	HBC
Farbe							
Anwendungstemperatur	1.200 °C	1.200 °C	1.000 °C	1.000 °C	600 °C	1.200 °C	1.200 °C
Rohdichte	1,85 - 1,95 kg/dm ³	1,9 - 1,98 kg/dm ³	2 kg/dm ³	2,40 kg/dm ³	2,80 kg/dm ³	1,85 - 1,96 kg/dm ³	1,65 - 1,75 kg/dm ³
Offene Porosität	26 - 31 %	24 - 28 %	20,8 %	20 - 25 %	20 - 22 %	24 - 28 %	34 - 37 %
Kaltdruckfestigkeit	ca. 15 MPa	> 25 MPa	> 10 MPa	k. A.	k. A.	> 20 MPa	> 20 MPa
Temperaturwechsel- beständigkeit	> 30 Abschreckungen (Wasser)	> 30 Abschreckungen (Wasser)	12 Abschreckungen (Wasser)	> 25 Abschreckungen (Wasser)	15-20 Abschreckungen (Wasser)	> 25 Abschreckungen (Wasser)	> 30 Abschreckungen (Wasser)
Seegerkegelfallpunkt (Feuerfestigkeit)	26 - 28 (1.585 - 1.635 °C)	28 - 29 1.635 - 1.655 °C	> 15 (1.440 °C)	15 (1.440 °C)	14 - 15 (1.410 - 1.440 °C)	28 (1.635 °C)	28 (1.635 °C)
Wärmeausdehnung (linear)	0,5 % bei 1.000 °C	0,5 % bei 1.000 °C	k. A.	0,6 % bei 1.000 °C	0,8 % bei 1.000 °C	0,5 % bei 1.000 °C	0,35 % bei 1.000 °C
Nachschwindung	< 1,0 % bei 1.100 °C	< 1,0 % bei 1.100 °C	k. A.	< 1,0 % bei 1.100 °C	< 0,4 % bei 1.100 °C	< 1,0 % bei 1.100 °C	< 0,1 % bei 1.100 °C



**Wolfshöher Tonwerke
GmbH & Co. KG**

Wolfshöhe 2 | D-91233 Neunkirchen am Sand
Fon +49 9153-9262-0 | Fax +49 9153-4342
info@wolfshoehe.de



wolfshoehe.de