

Unsere Schamotte-Qualitäten

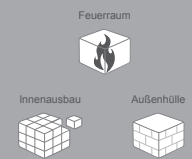
...für jede Anforderung



HBO+

Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- für alle Bereiche einer Feuerstätte
- unsere hellrote Standard-Qualität bekommt ihre charakteristische Farbe von unserem heimischen Rohstoff
- sehr gute Bearbeitbarkeit bei guter mechanischer Festigkeit



WKS

Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

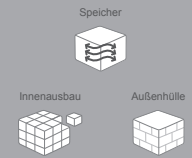
- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- sehr gute mechanische Eigenschaften



HSM massiv

Dichte:
2,4 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.000 °C

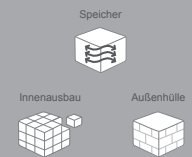
- Schwerschamotte für den Festbrennstoff Holz
- für keramische Züge und die Außenhülle einer Feuerstätte
- hohe Dichte und Wärmeleitfähigkeit
- größere Wärmeenergiemenge bei gleichem Steinvolumen



HST

Dichte:
2,8 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
600 °C

- Schwerschamotte für den Festbrennstoff Holz
- für die keramischen Züge und die Außenhülle einer Feuerstätte
- sehr hohe Dichte und über alle Temperaturen gleich bleibende sehr hohe Wärmeleitfähigkeit
- größere Wärmeenergiemenge bei gleichem Steinvolumen



HBW

Dichte:
1,9 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- dank des eleganten Farbtons besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



NEU

HBW light

Dichte:
1,7 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für Festbrennstoffe (Holz und Braunkohle)
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- dank des eleganten Farbtons besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



HBC

Dichte:
1,7 kg/dm³
Anwendungs-
temperatur:
1.200 °C

- Ofen-Schamotte für den Festbrennstoff Holz
- kann in allen Bereichen einer Feuerstätte, besonders in feuerberührten Bereichen, eingesetzt werden
- geringere Wärmeausdehnung im Vergleich zur Standard-Schamotte
- dank des eleganten Farbtons besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



NEU: NERO
Bitte wenden!



NEU



NERO – wohlige Wärme, kühle Optik

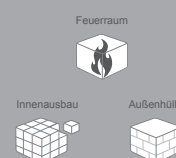
Mit NERO erweitern wir unser Sortiment um eine Schamotte-Qualität mit besonderem Fokus auf Design. Die anthrazitfarbene Oberfläche schafft einen ruhigen, dunklen Hintergrund, der das Feuer in den Mittelpunkt rückt und Sichtbereiche modern und klar wirken lässt.



Dichte:
2,0 kg/dm³

Anwendungs-
temperatur:
1.000 °C

- Ofen-Schamotte für den Festbrennstoff Holz
- Einsatz insbesondere in Kamineinsätzen und im Sichtbereich des Brennraumes
- dank des sehr dunklen Farbtons besonders für sichtbare Oberflächen geeignet



Technische Daten – Gesamtüberblick

Bezeichnung	HBO+	WKS	NERO	HSM massiv	HST	HBW	HBW light	HBC
Farbe								
Anwendungstemperatur in °C	1.200	1.200	1.000	1.000	600	1.200	1.200	1.200
Rohdichte in kg/dm ³	1,85–1,95	1,90–1,98	2,00	2,40	2,80	1,85–1,96	1,65–1,75	1,65–1,75
Offene Porosität in %	26–31	24–28	19–21	20–25	20–22	24–28	32–38	34–37
Kaltdruckfestigkeit in MPa	> 15	> 25	> 10	k. A.	k. A.	> 20	> 20	> 20
Temperaturwechsel- beständigkeit Abschreckungen (Wasser)	> 30	> 30	> 10	> 25	> 15	> 25	> 25	> 30
Segerkegelfallpunkt (Feuerfestigkeit)	> 26 (1.585 °C)	> 28 (1.635 °C)	> 15 (1.440 °C)	> 15 (1.440 °C)	> 15 (1.440 °C)	> 28 (1.635 °C)	> 29 (1.655 °C)	> 28 (1.635 °C)
Wärmeausdehnung in % (linear bei 1.000 °C)	≤ 0,5	≤ 0,5	k. A.	≤ 0,6	≤ 0,8	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,35
Nachschwindung in % bei 1.100 °C	< 1,0	< 1,0	k. A.	< 1,0	< 0,4	< 1,0	< 1,0	< 0,1



**Wolfshöher Tonwerke
GmbH & Co. KG**

Wolfshöhe 2 | D-91233 Neunkirchen am Sand
Fon +49 9153-9262-0 | Fax +49 9153-4342
info@wolfshoehe.de



wolfshoehe.de